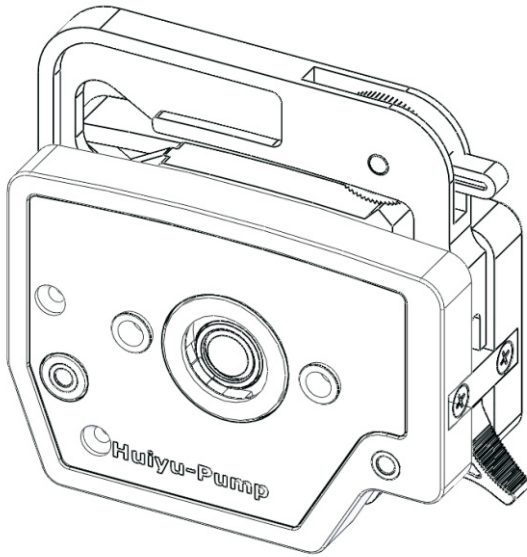


泵头使用说明书

# DG系列



慧宇伟业（北京）流体设备有限公司  
HUIYUWEIYE (BEIJING) FLUID EQUIPMENT CO., LTD.

 **安全信息：**

操作前请仔细阅读说明书。

 **警告：**

★ 软管由于磨损可能产生裂痕，导致液体从软管中溢出，这时可能对人体和设备产生伤害，因此要经常检查并及时更换软管！



# 目 录

产品简介.....	1
DG系列泵头使用说明 .....	2
泵头安装.....	2
产品维护.....	4
保修条款.....	4

## 产品简介

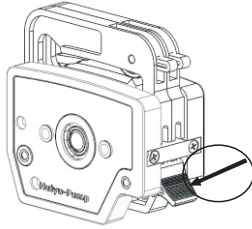
多通道型泵头是为小流量、多通道流体输送而设计，易于更换和固定软管，压管间隙可微量调节。滚轮均采用不锈钢材料。可提供6滚轮和10滚轮两种滚轮装置，10滚轮结构相对6滚轮结构流量偏小，但流体脉动幅度更小。卡片采用聚甲醛材料，具有良好的润滑作用。多通道型泵头性能见下表：

型号	单通道 流量范围 (mL/min)	适用软管内 径 (mm)	软管壁 厚(mm)	卡管 材料	滚轮 材料	重量 (kg)
DG-1A (6)	0.006~30	0.25~2.4	0.8~1	POM	SS	0.21
DG-1B (10)	0.006~24	0.25~2.4				0.20
DG-2A (6)	0.006~30	0.25~2.4				0.27
DG-2B (10)	0.006~24	0.25~2.4				0.26
DG-4A (6)	0.006~30	0.25~2.4				0.40
DG-4B (10)	0.006~24	0.25~2.4				0.39
DG-6A (6)	0.006~30	0.25~2.4				0.54
DG-6B (10)	0.006~24	0.25~2.4				0.51
DG-8A (6)	0.006~30	0.25~2.4				0.67
DG-8B (10)	0.006~24	0.25~2.4				0.63
DG-12A (6)	0.006~30	0.25~2.4				0.95
DG-12B (10)	0.006~30	0.25~2.4				0.88

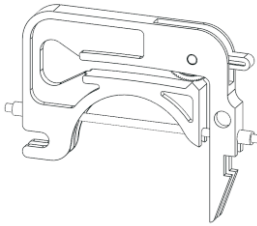
## DG系列泵头使用说明

### 安装软管

- 依箭头方向按动卡片，将卡片卸下（如下图所示）。



- 将带有管卡的软管自然放入卡片工作位置（如上图所示）。



- 调整调节棘轮至于最低位置。
- 将已装好软管的卡片装到泵头上。

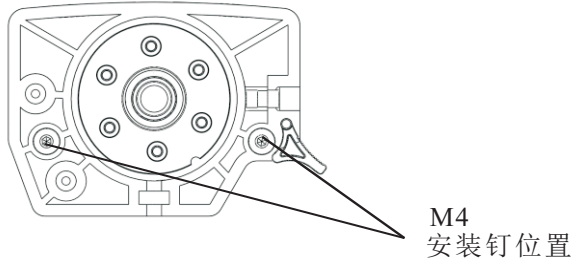
### ★提示

DG-1泵头可按动扳机，使卡片顺利脱出（仅限于DG-1/DG-2泵头）。

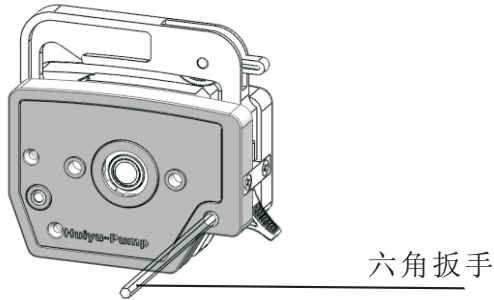
### 泵头安装

#### 安装步骤

- 取下卡片，方可安装泵头。
- 该泵头用两支内六角螺钉（M4）与驱动器相连接。



●先将两支螺钉分别插入后墙板安装孔，再将轴头穿入驱动器连轴器槽中，同时将两支螺钉对准驱动器安装孔，用内六角扳手分别旋紧螺钉即可。



### ★提示

●多数情况下，泵头已安装在驱动器上，无需用户考虑，只有在清洗等情况下，拆卸泵头后，用户应按上述步骤安装。

●用户在旋紧螺钉时，应尽量保证两支螺钉的紧度相同，且不宜过紧，以防止后墙板变形而产生运转噪声。

### 注意

泵头材料不耐有机溶剂！

调节棘轮为调整压管间隙而设置，没有调节流量的作用！

### 泵头压管间隙的调整

- DG型泵头适用软管壁厚为0.8~1mm

- 调整过程

泵头装卡软管后，将软管一端插入水中，从另一端向软管内充气，插入水中一端如冒气泡，则应将调节棘轮向上微调，至刚好不出气泡的临界位置为止，如无调整量仍冒气泡，说明管壁太薄，不在适用范围内。

## 注意

调节棘轮位置过高时，即软管被过量挤压时，会影响软管的寿命和加大驱动器的负载。因此，将调解棘轮调整到泵液临界位置为宜。

## 产品维护

- 在泵不工作时，将压住软管的卡片松开，避免长时间挤压软管使软管产生塑性变形。

- 泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，缩短软管使用寿命和导致滚轮过早损坏。

- 泵头不耐有机溶剂和强腐蚀性液体，使用时应特别注意。

## 注意

如出现故障，请您拨打服务电话：010-63707366

## 保修条款

本产品保修18个月，在保修期内如因用户操作不当或者人为损坏，本公司不负责保修。



地址：北京市丰台区科学城中核路1号院3号楼10层

电话：010-63707366

传真：010-63707968

邮箱：bjhyt888@126.com

网址：www.huiyufluid.com.cn